



Investitor: SREDNJA ZDRAVSTVENA ŠOLA
LJUBLJANA
Poljanska cesta 61,
1000 Ljubljana

Naziv gradnje:
Učna kuhinja, zamenjava učilnic,
umestitev garderob SZŽ Lj

Vrsta projektne dokumentacije:
PZI_ projekt za izvedbo

Za gradnjo: vzdrževalna dela

Projektant: Atelierarhitekti d.o.o.
Mestni trg 24
1000 Ljubljana

Odgovorni vodja projekta:
Maja Kovačič u.d.i.a.
ZAPS 1971

Številka projekta:
05/2018

Projektant načrta:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščen inženir:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Strokovno področje načrta
5_Načrt s področja tehnologije

Številka načrta:
5-T/198-2018-PZI

Verzija popisa:
24.3.2020

**20200318-Srednja zdravstvena šola - Učna kuhinja - tehnologija
podloga-20200303.rvt**

Opomba: Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov
brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava
v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

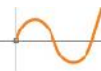
Poz	Element	Količina	Enota	Točen naziv proizvajalca in oznaka in tip ponujenega elementa in opis razlik med ponujeno opremo in zahtevano	Cena /kos	Cena skupaj
a1	2. nadstropje A- Oprema šolske učilnice Sanitarni umivalnik Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture in strojnih inštalacij		
a2	Notranja interierska oprema; mize in stoli Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture		
a3	Hladilnik - kapaciteta neto min 430 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; Konstrukcija: - zunanost izdelana iz inox pločevine ; notranjost izdelana iz vakumiranega polystyrena; - krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu	1	kos			



	<ul style="list-style-type: none">- zamenljiva tesnilna guma;- samozaporna vrata; <p><i>Opis hladilnega sistema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; <ul style="list-style-type: none">- možnost nastavitve temperature od 1 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem; vgrajene v zadnjem oz. spodnjem delu hladilnika;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R600 a- energijski razred min C;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 35°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju <ul style="list-style-type: none">- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 10 kom vodil za GN pladnje; v kompletu 5 mrežasta polica za odlaganje;- možnost zamenjava odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- ca 750x750x1860 mm- kot npr.: Liebherr model GKv 5760 tip ali enakovredno				
a5	<p>Električna parno-konvekcijska peč</p> <ul style="list-style-type: none">-kapaciteta: min 5 pladnjev GN 2/3; razmik med vodili pladnjev min. 65 mm; (možnost vstavljanja pladnjev GN 2/3) <ul style="list-style-type: none">- temperaturno območje delovanja od ca. 30 °C do 300 °C <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- inox konstrukcija celotnega aparata; prav tako inox obroba vrat z vgrajenim steklom;- peč je opremljena z nogicami z možnostjo regulacije višine; <ul style="list-style-type: none">- higienska notranjost brez utorov, z zaobljenimi stiki med steno-steno; steno-stropom in steno-dnom;- dno peči oblikovano z naklonom za boljši odtok kondenza; <ul style="list-style-type: none">- krilna vrata z min. vgrajenim dvoslojnim varnostnim steklom; opremljena za inox nosilci za vrata;- upravljalna plošča - zaslon na dotik z lahko razumljivi simboli; <p>Funkcije delovanja:</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost dela z avtomatičnim samo-regulacijskimi procesi (za npr. perutnino, meso, ribe, priloge,...)- možnost delovanja oz. nastavitve z ročnimi nastavitvami delovanja:- para od ca. 30°C do ca. 130°C- vroč zrak od ca. 30°C do ca. 300°C- kombinacija pare in vročega zraka od ca. 30°C do ca. 300°C <p>Dodatne funkcije in oprema</p> <ul style="list-style-type: none">- možnost merjenja in regulacije vlage, možna prilagoditev za vsako živilo posebej (do % natančno);- možnost vnosa do min 1000 programov; vsak program lahko vsebuje min. 12 korakov delovanja;- procesi za pripravo hrane preko noči;- možnost nastavitve hitrosti delovanja ventilatorja (5 stopenj); <ul style="list-style-type: none">- avtomatično predgretje komore pred pričetkom vsakega procesa;- sistem avtomatičnega čiščenja notranjosti aparata s čistili v trdem agregatnem stanju;- hitro ohlajevanje komore aparata;- možnost pred izbire časa in datuma za začetek priprave živil; <ul style="list-style-type: none">- funkcija on-line pomoči za lažje delo z aparatom (v slovenskem jeziku);- možnost tekstovnega in slikovnega prikaza vseh postopkov priprave (v madžarskem jeziku);	2	kos		



	<ul style="list-style-type: none">- temperaturna sonda za merjenje temperature jedra z več merilnimi točkami (min. 5 merilnih točk);- generator sveže pare z avtomatičnim dotokom sveže vode ;- diagnostika za merjenje vodnega kamna v parnem generatorju z avtomatičnim praznjenjem in čiščenjem parnega generatorja;- avtomatično odstranjevanje vodnega kamna iz parnega generatorja in komore aparata, avtomatično določanje intervalov izpiranja vodnega kamna;- na displeju prikaz dejanskih in nastavljenih vrednosti temperature, časa in vlage;- možno nastavitve časa delovanja 0 - 24 h ali trajno delovanje- v kontrolno ploščo integrirani tuš za vodo z večstopenjskim brizganjem, s povratnim navijanjem;- sistem za odvajanje odvečnih maščob, brez potrebe po maščobnem filtru;- opremljeno s kljuko za enoročno odpiranje vrat; plastična zaščita preprečuje segrevanje zaradi toplote;- vgrajena halogenska osvetljava notranjosti (ceran steklo)- vgrajena funkcija servisno diagnostičnega sistema z avtomatičnim prikazom sporočil za servis;- vgrajena funkcija HACCP - avtomatično dokumentiranje podatkov za izvedene postopke priprave živil (izpis možen preko USB ključa) in vezano direktno na priklop računalniške mreže s povezavo na internet;- višina najvišjega vodila na vstavnem vozičku ali vodilih v aparatu je 160 cm zaradi varnosti pri delu;- v kompletu konstrukcija za vodila za vstavljanje min. 3 pladnjev velikosti GN 2/3; možnost enostavne odstranitve brez uporabe orodja zaradi čiščenja;- šolanje osebja investitorja mora izvajati certificiran kuhar – šolanje se mora izvajati v madžarskem jeziku;- certifikat o varnosti: GS ali enakovredno;- certifikat higijene: kot npr.: NSF ali enakovredno;- dovoljenje za delovanje brez nadzorovanja po VDE- certifikat-znak energetske učinkovitosti Energy star ali enakovredno; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- odpiranje vrat definirano v risbi: desno- kot npr.: Rational GmbH XS ali enakovredno;- ca. 650x555x567 mm				
a5.1	Kondenzacijska napa montirana na parno-konvekcijsko peč <ul style="list-style-type: none">- kondenzacijska napa montirana na peč;- vgrajen sistem kondenzacije preko toplotnega izmenjevalnika zrak-voda;-vgrajeni ventilatorji s pretokom ca 1000 m3/h- vgrajeni filtri;- priklop vode;- izkoristek min 80 %;- kot npr.: Rational GmbH Ultravelent ali enakovredno;	2	kom		
a5.2	Podpultni vgradni hitri ohlajevalnik- zamrzovalnik <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelan iz inox pločevine z vmesno poliuretansko izolacijo brez ekološko spornih plinov;- čas hitrega ohlajevanja živil od +90° C do +3° C v asu 90 minut.- čas hitrega zamrzovanja od +90° C do -18° C v asu 240 minut. <p>Funkcije:</p> <ul style="list-style-type: none">-kapaciteta hlajenja na cikel: min 8 kg-kapaciteta zamrzovanja na cikel: min 5 kg- kontrola delovanja preko temperaturne sonde;- touch screen (zaslon na dotik) programabilna kontrolna plošča;- odpiranje vrat definirano v risbah;- možnost vstavljanja GN posode min 3 vodil za GN 2/3;- kot npr.: Hiber AB023S ali enakovredno;- vgrajen zračno hlajen hladilni agregat ca 560x560x520 mm	2	kom		
a5.3	Inox omara za konstrukcija za postavitev peči in hitrega ohlajevanika <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm	2	kos		



	<p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; <p><i>Dodatno :</i></p> <ul style="list-style-type: none">- spodaj polica za hitri ohlajevalnik; ob strani izveden ustrezne odprtine za zračenje;- nad ohlajevalnikom polica;- pod pečico fiksna polica; v vmesne delu nad ohlajevalnikom in pod pečico prostor za izvedbo priključkov; <p>ca. 740x700x2000 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr: izdelano po meri ali enakovredno;				
a5.4	<p>Notranja interierska oprema- omara z izvlečnimi policami</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	
a5.5	<p>Notranja interierska oprema- obloge</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p>	1	kpl	oprema je definirana v načrtu notranje opreme -arhitekture	
a6	<p>Inox nevtralni pult za shranjevanje in pripravo</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cokol višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije; <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p>dimenzije: 1620x700x40 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment:širine 500 mm=nevtralni del zaprt s krilnimi vrati;</p> <ul style="list-style-type: none">- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica za prostor za mehčalec- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 20 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata; <p><i>Krilna vrata:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto s krilnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;	1	kos		



	<p>- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat; <i>Dodatno:</i> - na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov; - odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; <i>2. segment : predalnik širine 500 mm</i> - v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm; - kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla; - celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine; - možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja; - globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode; - notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine; - na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala; - maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala; - predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; - možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno; <i>3. segment : predalnik širine 500 mm</i> enake karakteristike kot 2. segment:</p>				
a7	<p>Inox stenska omarica omara tip 1.2.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p><i>Dodaten opis:</i> - število vmesnih polic: 1 kos - segment: 2 - drsna vrata: DA - LED razsvetljava: DA - dimenzije: ca 1620x350x600 mm</p>	1	kpl		
a8	<p>Inox delovni pult z vgrajenim koritom <i>Splošen opis:</i> - v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A; - izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm - konstrukcija elementa mora omogočati postavitev na gradben cikel višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; element mora biti s spodnje strani popolnoma zaprt; brez dodatnih regulacijskih nog; v kompletu komplet za niveliranje +/- 10 mm; stik med elementov in coklom mora biti minimalen in popolnoma tesnen s primerni PU trajno elastičnim kitom; dobavitelj opreme mora natančno kontrolirati izvedbo in potrditi dimenzije;</p> <p><i>Opis delovne površine z vgrajenim enojnim koritom:</i> <i>dimenzije: 4000x700x40 mm</i> - delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;</p> <p>- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr: HPI plošča ali dodatna guma;</p> <p>- popolnoma vodotesno zavarjeno enodelno korito 400x500x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 200 mm;</p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo 10 mm koli korita in odcejalnika za postavitev košar pomivalnega stroja;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom zaradi preprečevanja zatekanja; - delovna površina mora biti spodnja z elementov poz. A9 oz varjena na objektu; - vsa stik oz. mesta mehanske obdelave (mesta varjenja) ter vsak stik konstrukcije mora biti popolnoma zavarjen in primerno mehansko obdelan na način, ki onemogoča nabiranje umazanije in onemogoča poškodbe osebja;</p> <p><i>Opis spodnjega dela:</i> <i>1. segment: širine 420 mm=predalnik z masko z vgrajenima vtičnicami</i> - pod delovno površino vgrajena maska z vgrajenimi vtičnicami;</p>	2	kos		



- v kompletu 1x vertikala s 2x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili;

možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;

Opis vtičnice 230V/16A schuko in 400V/16 A 3 N CEE;

- upoštevana podometne vtičnice; v kompletu vgrajene v inox konstrukcijo nosilca;
- v nosilcu izvedena vertikalna pregrada za preprečevanja dotikanja kablov in cevi;
- barva vtičnica siva oz. srebrna;
- kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredno;

2. segment: širine 620 mm=predalnik za shranjevanje posode

- v kompletu 1x vertikala s 2x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 620 mm;

- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;
- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;
- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenje brez uporabe orodja;
- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;
- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;
- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;
- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;
- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili;

možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;

- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;

3. segment: širine 620 mm=omarica s krilnimi vrati

- celoten segment del izdelan kot zaprta omarica z vmesno polico;
- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 20 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;

- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;
- v kompletu krilna vrata z odmičnimi tečaji za vrata;

Krilna vrata:

- zaprto s krilnimi vrati;
- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;
- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;
- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;

4. segment: pod koritom 620 mm z izvlečnimi predalom za smeti

- nevtralni element za izvedbo korita; pred koritom maska v višini 250 mm;

- na hrbtišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;
- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom;
- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj opreme
- pod koritom izdelan izvlečni predal za odpadke; masko predala mora biti izdelana za odprtno velikost ca 350x150 mm, tako da je omogočeno zbiranje smeti brez odpiranje koša za smeti;

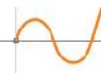
- v kompletu izvlečnega predala držalo za vreče za smeti;



	<p>- spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke;</p> <p>- popolnoma izvlečni predal; s posodo za vrečo za smeti;</p> <p>- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;</p> <p>- držalo za vrečo za smeti;</p> <p>- vodilo oz. maska za pritrditev Interierske maske predala;</p> <p>- v kompletu 1x posoda za smeti; ca 400x400x500 mm;</p> <p><i>5. segment: polica montirana na gradbeni cokol širine 620 mm postavitev pomivalnega stroja</i></p> <p>- izdelana samo polica debelčine 20 mm s privih 20 mm na levi, desni in zadnji strani za postavitev pomivalnega stroja</p> <p><i>6. segment: širine 420 mm=predalnik z masko z vgrajenima vtičnicami</i></p> <p>- pod delovno površino vgrajena maska z vgrajenimi vtičnicami;</p> <p>- v kompletu 1x vertikalna s 2x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;</p> <p>- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;</p> <p>- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;</p> <p>- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;</p> <p>- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;</p> <p>- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;</p> <p>- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;</p> <p>Opis vtičnice 230V/16A schuko in 400V/16 A 3 N CEE;</p> <p>- upoštevana podometne vtičnice; v kompletu vgrajene v inox konstrukcijo nosilca;</p> <p>- v nosilcu izvedena vertikalna pregrada za preprečevanja dotikanja kablov in cevi;</p> <p>- barva vtičnica siva oz. srebrna;</p> <p>- kot npr.: Mennekes tip 4972 in Mennekes tip 4125 ali enakovredno;</p> <p><i>7. segment: širine 620 mm=predalnik za shranjevanje posode</i></p> <p>- v kompletu 1x vertikalna s 2x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 620 mm;</p> <p>- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;</p> <p>- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;</p> <p>- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;</p> <p>- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;</p> <p>- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;</p> <p>- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;</p> <p>- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;</p> <p>- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;</p> <p>- vodila predala morajo biti opremljena s sistemom za končni poteg in mehko zapiranje npr.: "soft sistem zapiranja" ali enakovredno;</p>					
a8.1	<p>Tuš mešalna baterija na vzmeti za montažo na delovni pult;</p> <p>- enoročna mešalna baterija za montažo na delovni pult;</p> <p>- izvedena s potezno vzmetjo višine ca 450 mm;;</p> <p>- v kompletu izdelana iz nerjavnega jekla;</p> <p>- vključen nepovratni ventil za preprečevanje mešanje tople in hladne vode;</p> <p>- kot npr. Echtermann model 0105-1101-2410-000 ali enakovredno;</p> <p>Opomba:</p> <p>- izgled in tip mora potrditi projektant notranje opreme;</p>	4	kos			
a9	<p>Inox delovni pult z vgrajenim koritom</p> <p>Opomba:</p> <p>- pult se izdelano popolnoma identično kot poz. A8 samo s zrcalno postavitvijo;</p>	2	kos			



a10	<p>Vgradna indukcijska plošča</p> <ul style="list-style-type: none">- enotna kuhalna plošča razdeljena na dve kuhalni mesti;- na levi in desni strnina zaščitno dekorativni inox profil;- velikost odprtín v delovni površini ca 300x500 mm; <p><i>Upravljanje:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- digitalna senzorska kontrolna plošča;- preprost izbor želenega kuhališča, stopnje moči in dodatnih funkcij- min 10 stopenje delovanja;- elektronska programska ura s funkcijo izklopa in opomnikom za vsako kuhališče- štetje časa kuhanja; <p><i>Varnost:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zaznavanje velikosti dna posode- digitalni dvostopenjski indikator preostale toplote za vsako kuhališče- varnosti izklop- glavno stikalo; <p>ca 300x530x40 mm;</p> <p>- kotn pr: Bosch PXX375FB1E ali enakovredno;</p>	8	kos				
a11	<p>Podpultni pomivalni stroj za kozarce, skodelice, krožnike</p> <p><i>Namen:</i></p> <p>visoka kvaliteta pomivanja več tipov kozarcev, skodelic in krožnikov</p> <p><i>Upoštevanje standardov:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- stroj mora biti izdelan v skladu s smernica DVGW in CS ter izdelan v skladu z zakonodajo veljavno EU- potrdilo o skladnosti CE: <p><i>Dimenzije:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna vstopna višina min 340 mm;- možnost uporabe košar 500x500 mm;- vgrajen pod delovno površino pulta; <p><i>Kapaciteta:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- min. 3 različna programa pranja ca. 75-90, 120 in 180 sekund;- možnost elektronske nastavitve dolžine pranja; <p><i>Nadzor delovanja:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zagon aparata preko tipke na folijski tipkovnici ali preko LED zaslona občutljivega na dotik;- barvni indikator prikaza delovanja;- digitalni prikaz delovne pralne temperature vode in temperature izpiranja;- prikaza številke napake oz. oznake napake na prikazovalniku; <p>- možnost prikaza točnega števila pranja, delovnih ur, porabe vode...</p> <p>- prikazom potrebne zamenjave zunanjega mehčalca, pralnega in izpiralnega sredstva na LED zaslonu;</p> <p>- pomivalni stroj mora imeti vgrajen LAN UTP ali WIFI modul za priklop na internet; sistem mora omogočati uporabniku in servisni službi direkten vpogled v delovnja stroja preko web serverja ali cloud sistema;</p> <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- konstrukcija izdelana v celoti iz nerjavne pločevine;- opremljeno z regulacijski nogicami;- tank za vodo izdelan po tehnologiji globokega vleka;- avtomatsko doziranje vode;- opremljeno s končnim stikalom odpiranja vrat;- tank za vodo izdelan z zunanjim grelcem- brez dodatnega potopljenega grelca v vodi;- tank opremljen s filtrom grobih delcev; izdelan iz nerjavne pločevine;- vrata pomivalnega stroja izdelana iz dvoslojne pločevine z vmesno toplotno in zvočno izolacijo;- notranji strop izdelana na način, ki preprečuje odcejanje vode in detergenta iz stropa na sveže pomite kozarce;- notranja konstrukcija stroja izdelana po tehnologiji globokega vleka z vodili za košare pomivalnega stroja;- opremljen s kartušo za odstranjevanje trdih delcev iz vode;- možnost odstranitve kartuše tudi v primeru, da je tank napolnjen z vodo;- tank, stranski paneli in stranice vrat, breztladni bojler, tank in izpiralne roke pralnega sistema izdelane iz nerjavne pločevine; <p><i>Sistem pralnih rok:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- šobe pralnega sistema izdelane iz visoke odporne plastike ali nerjaveče pločevine;;- čistilne roke je možnost odstraniti brez uporabe orodja zaradi lažjega čiščenja;- stroj mora biti opremljen z odtočno črpalko;	4	kos				



	<p>- konstrukcija in izvedba elektro gretja boilerja in tanka omogoča doseganje ustreznih temperatur tudi pri neprekinjeni uporabi;</p> <p>- volumen tanka max 10L;</p> <p>- pretok črpalke: ca. 150L/min;</p> <p>- tlak merjen na šobi pralnega sistema min 0,3 bar;</p> <p>- delovna temperatura ca. 60°C; možnost nastavitve +/- ca 10°C;</p> <p>- vgrajena črpalka za doziranje pralnega in izpiralnega sredstva;</p> <p><i>Opis izpiranja:</i></p> <p>- izpiranje kozarce poteka z uporabo ogrete sveže vode; stroj mora omogočati uporabo te vode v naslednjem pralnem ciklusu;</p> <p>- sistem izpiranja izdelan preko sisteme vrtečih šob na stropu in pod košaro pomivalnega stroja;</p> <p>- stroj mora omogočati samodejno podaljševanje programa pranja v primeru, da temperatura izpiranja ni dosežena;</p> <p>- poraba vode max 2,4L /cikel;</p> <p>- izpiralna temperatura min 63°C;</p> <p><i>Oprema stroja:</i></p> <p>- priključna cev za vodo;</p> <p>- odtočna cev;</p> <p>- električni dovodni kabel;</p> <p>- min. 1x univerzalna košara;</p> <p>- predvidena priključitev na zunanji mehčalec za vodo;</p> <p>- stroj mora imeti vgrajen sistem doziranja pralnega in izpiralnega sredstva;</p> <p>ca. 600x600x720 mm</p> <p>kot npr.: Winterhalter UC-M ali enakovredno;</p>				
a12	<p>Mehčalec za vodo - avtomatsko delujoč na principu ionske izmenjave;</p> <p>- plastična posoda za sol;</p> <p>- posoda za ionsko maso izdelana iz poliestra ali podobnega materiala;</p> <p>- možnost postavitve pod delovni pult s koritom;</p> <p>- vgrajena sistem nadzora volumnskega pretoka vode in na njega vezan sistem za regeneracijskih ciklov glede na porabo vode;</p> <p>- sistem regeneracije izveden elektronsko glede na dejansko in pričakovano porabo vode;</p> <p>- kapaciteta min 18L/min pri trdoti vhodne vode 10°dH;</p> <p>- poraba soli na regeneracijo max 0,8kg;</p> <p>- regeneracijski cikel ca 12 min;</p> <p>- opremljen s kolesi zaradi lažjega polnjenja;</p> <p>- dovoljenja vstopna temperatura tople vode min 49°C;</p> <p>- velikost posode z ionsko maso min 8 L;</p> <p>ca 300x480x530 mm</p> <p>- kot npr.: Winterhalter Monosoft ali enakovredno;</p> <p><i>Dodatna oprema in dela:</i></p> <p>- izvedena dodatna podometna inštalacija do naslednjih porabnikov: parno-konvekcijska peč; in 4x pomivalni stroj</p> <p>- v kompletu mehčalca je potrebno izvesti vse fleksibilne cevi tudi do podmetne inštalacije za priključ ostalih elementov;</p>	1	kos		
a13	<p>Profesionalna mikrovalovna pečica</p> <p>- moč mikrovalov min 1000 W</p> <p>- digitalni prikaz oz. zaslon z prikazom časa; preostalega časa do konca toplotne obdelave;</p> <p>- možnost nastavitve v min 5 stopnjah moči; od 10 do 100%;</p> <p>- prostornina pečice min. 25 l</p> <p>- notranje dimenzije (šxVxG): min. 340 x 180 x 350 mm</p> <p>- časovna nastavitve do 30 min; enostavno preko enega kontrolnega gumba;</p> <p>ohišje iz nerjavnega jekla</p> <p>kot npr.: Sharp R-15 AM ali enakovredno;</p> <p>ca. 510x335x470 mm</p> <p>AG- PRIPRAVA , MONTAŽA, NEPREDVIDENA DELA</p>	1	kos		
ag1	<p>Izdelava dopolnitve načrta tehnološke opreme PZI skladno z veljavno zakonodajo;</p> <p>- podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt s točno definiranimi priključki tehnološke opreme;</p> <p>Potrebno je predložiti detaljne načrte kot npr.:</p>	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.	



	<ul style="list-style-type: none">- načrt priključkov tehnološke opreme v merilu 1:50 in 1:20- načrt točnih lokaciji prezračevalnih nap v merilu 1:50- načrt točnih lokaciji in velikosti talnih rešetk v merilu 1:20 <p>Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo:</p> <ul style="list-style-type: none">- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;- sestanki bodo potekali na lokaciji objekta <p>Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu					
ag1.1	<p>Izdelava načrta tehnološke opreme PID skladno z veljavno zakonodajo;</p> <ul style="list-style-type: none">- podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo dejansko montirane opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt s točno izvedenimi priključki tehnološke opreme;- načrt PID mora biti potrjene s strani pooblaščenega projektanta tehnologije.- izdelati je potrebno elektronski obliki v formatu PDF, dwg, xlsx in doc- investitorju je potrebno oddati 4 kom tiskanih izvodov	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag2	<p>Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta</p> <ul style="list-style-type: none">- dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove;- dostava je možna preko sedanjega vhoda za dostavo živil, ki se bo med gradnjo uporabljajo kot glavni vhod v gradbišče ;- potrebna primerna uporaba vozil; velja za dostavo v kleti oz. povezovalnem kolektorju;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag3	<p>Montaža na pripravljene priključke;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika;- npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh;- hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag4	<p>Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustreznega poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag5	<p>Grobo čiščenje opreme in odvoz embalaže</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih straneh opreme;- vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme;- VES embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag6	<p>Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja;</p> <ul style="list-style-type: none">- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme;- dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 16 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme;- čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		
ag7	<p>Izdelava dokumentacije za tehnični pregled</p> <ul style="list-style-type: none">- izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku;- garancijski listi v slovenskem jeziku;- ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku;- vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih;	1	kpl	Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena.		



ag8	<p>- vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled;</p> <p>- potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin...)</p> <p>Nepredvidena dela 5%</p> <p>- zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela</p> <p>Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika</p> <p>Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.</p>	1	kos			
-----	---	---	-----	--	--	--



		Vrednost brez DDV	
		Popust %	
		Popust v EUR	
		Vrednost brez DDV	
		DDV 22%	
		Skupaj vrednost z DDV	